

**Čistá potreba pracovníkov****R** počet robotníkov Q

Q objem výroby /Sk/ R=

Fe efektívny fond /h/ Fe . Pp

Pp produktivita práce Sk/h

**Metóda normohodín**

Nh potreba normohodín Nh

Fe efektívny fond /h/ R=

k koeficient Fe . k

**Metóda noriem obsluhy**

D počet dní

Z počet zmien počas dňa D.Z.H.No

H dĺžka zmeny /h/ R=

No norma obsluhy Fe

Fe efektívny fond /h/

**Metóda obsluhovaných miest**

D počet dní

Z počet zmien počas dňa D.Z.H.Mo

H dĺžka zmeny /h/ R=

Mo počet obsluh. miest Fe . Mp

Mp počet miest obsluh. na 1 rob.

Fe efektívny fond /h/